

《金属地をいためないサビとり剤》

# サベット-U

(浸漬用・循環)

金属地を侵食することなく除錆・除垢の効力を充分発揮  
するよう開発された新除錆剤です。加えて除錆後の管内保  
護、防錆にも適用できます。

## 主な用途

- 金属製品、部品の除錆
- 精密部品のサビ、スケール除去
- 金型、コンベアチェーンの除錆
- 自動車ラジエーターの除錆、防錆
- 水タンク内部の除錆、防錆
- パイプクリーニングシステム内部の除錆、防錆

## 荷 姿

- 20kgポリ容器
- 5kgポリ容器

## 使用方法

### 金属製品、部品の除錆には

- ① 極端な油附着の場合はあらかじめ脱脂をしますが、少々の油の場合その必要はありません。
  - ② サベットUを5～10倍にうすめ、これに浸漬しますと30分以内に除錆できます。
  - ③ 積層したガンコな浮サビ、腐蝕はあらかじめワイヤブラシ等で除去した上浸漬してください。
  - ④ 常温で使用しますが、50～70℃位に加温すると除錆作用が更に促進されます。
  - ⑤ サビ、腐蝕がとれたら、水又は温水で洗い、速やかに乾燥してください。
  - ⑥ これだけでは錆を生じやすい為、防錆仕上げをして下さい。
- ◎ 自動車ラジエーターの除錆の場合はエンジンをかけると液が加温されて早くとれます。

■色 : 無色透明  
 PH : 1.5  
 比重 : 1.282  
 臭気 : なし  
 主成分 : リン酸・酸化抑制剤・  
 遊離促進剤

☆点サビには……サベット

浸漬できないような大きな構造物、機械の一部に発生したサビには防錆力のあるサベットをご利用ください。

☆除錆後の防錆には……

ラストン・ラストンP

ラストンは水置換性長期防錆剤で油性皮膜ができ、ラストンPは乾燥性皮膜防錆剤で光沢があり、仕上がりもきれいです。

この他の主なる当社の製品

※常温黒染剤ブラッキー (鉄用)

- ” ブラッキーノンスラッジ (鉄用)
- ” ブラッキーC (銅、真鍮、亜鉛用)
- ” ブラッキーC N-20 (銅、真鍮用)
- ” ブラッキーAニュータイプ (アルミ用)
- ” ブラッキーST (ステンレス用)
- ” ブラッキーSN (錫、ハンダ用)

※メタルクリン (黒染仕上剤)

※マリット (水性脱脂洗浄剤)

※蒸気洗浄機各種

※パブロ、ハンドドライヤー

※マグナム、ウルトラソケット

- ” ソフトジョウ、ブライヤー
- ” ヘビーモンキー

※ベクターワイヤーツイスター

◎ あらゆるプラントにおけるパイピングの増大に伴い、冷却装置のパイプライン内部の錆、スケール等の積層化による冷却効果のいちじるしい減少が多くみられるようになりましたが、これらの金属地を侵食することなく除錆・除垢の効力を充分発揮するよう開発された新除錆剤です。加えて除錆後の管内保護、防錆にも適用できます。

I パイピング、特に冷却装置の場合はメインタンク中に10~15倍の割合にサベットUを投入混和した上循環させると7~8時間以内に殆んど分離除錆され、液は混濁します。一旦排水の上、新たに清水を循環して洗滌します。

運転開始の際はサベットUを500~700倍になるよう添加してPHを4以下位に保持しつつ循環させると、残余の錆は分離されると共に水の分解によるH<sup>+</sup>、OH<sup>-</sup>の発生を防いで防錆効果を発揮します。

尚、液温が40℃~60℃と上昇すれば、更に除錆効果が促進されます。

II 水タンク等内壁の除錆にはサベットUを7~10倍に水で薄めて30~60分放置すれば充分です。

尚、除錆後の防錆は上記同様500~700倍の割合で水に添加して置きますと、錆の発生を防ぎます。(この場合PHが7になったら水を取換えてください。)

**使用上の注意**

- 通常の皮膚には危険はありませんが、液が酸性のため目や口には入らぬようご注意ください。(かかった場合は、水で充分洗い落してください。)
- メッキ仕上げ品のうち、亜鉛・ユニクローム・クロメートメッキは侵されやすいのでご注意ください。



製造元: 東美化学株式会社

〒132 東京都江戸川区小松川3-2-2  
 TEL 03 (3683) 5 6 3 1 (代表)  
 FAX 03 (3637) 7 8 7 7 番