

輸出用長期型防錆剤 ラストン H-11-G

A. ラストンH-11について

1. 性質

ラストンH-11は軟質乾性薄膜（クリヤー）の長期防錆油です。塗膜は衝撃や外傷（クロスカット）に対し抵抗力が強く、錆の広がりには皆無です。

作業性も良く（刷毛、スプレー、浸漬）、除膜も比較的容易ですので、主として輸出プラント等の防錆に使用されて居ます。

2. 塗装後の電気溶接

防錆油塗布後電気溶接を行う場合は、一般に除膜を除去する必要がありますがラストンH-11は塗膜を除去することなく電気溶接が可能ですので、大変便利です。

B. 塗装方法

1. 塗装は原液のまま、刷毛、スプレー、浸漬何れも可能です。スプレー時には粘度が低い為、空気圧を加減して下さい。

塗装機としてはエアレススプレーの方が望ましく、空気圧も1～1.5気圧にて御使用下さい。

2. スプレーガンの運行は塗面と直角になる様お願いします。

仕上り面は平滑で光沢が出るまで塗布して下さい。凸凹が激しい所は出来れば二回塗りをお願いします。一回の塗膜の乾燥時間は20～30分位です。

3. ラストンH-11の塗膜は無色に近い透明ですので、塗布確認を容易にする為、オレンジ着色製品も御座います。

品名 ラストンH-11-Gとなります。

4. ラストンH-11は保管中に成分の中の固形分の一部が沈殿することがありますが、本品の品質には何ら関係は御座いませんので、御手数ながら御使用前に攪拌して下さい。

C. 塗装前処理

1. 素地調整の方法

一般に石油系溶剤で洗滌します。

乾いた埃の場合、エアブローで吹飛ばす方法もあります。

発錆箇所、粗雑なミルスケール等はワイヤブラシ等でケレンして下さい。

輸出用長期型防錆剤 ラストンH-11 性状 性能

項目	試験方法	成績
1. 外観、色相		褐色、半透明
2. 比重, 15/4℃	JIS K 2249	0.912±0.005
3. 粘度, 30℃	イワタカップNK-2	8.5±0.5 秒
4. 引火点, P. M.	JIS K 2265	28℃以上
5. 被膜の性質		乾性、ワックス膜
6. 膜厚	JIS Z 0227	6.4±0.5 μ
7. 脱脂性	石油系溶剤	良好
8. 鉄に対する防錆		
湿潤試験	JIS Z 0228	1440時間以上 A級
格納貯蔵試験	JIS Z 0231	12ヶ月以上 A級
塩水噴霧試験	JIS Z 0229	72時間以上 A級
屋外曝露試験		3ヶ月以上 錆なし

ラストンH-11 関連法規

1. 消防法による分類 第4類第2石油類
2. 有機溶剤中毒予防規則による分類 第2種有機溶剤

荷姿

4ℓ缶入・18ℓ入

製造元



東美化学株式会社

〒132 東京都江戸川区小松川3-36-20
TEL: 03(3683)5631 (代表)
FAX: 03(3637)7877