

—— 鉄・鋼・鋳鉄用 ——
カスがつかない
＜低温常温黒染剤＞

トビカブラッキー

ノンスラッジ

[BLACKKEY NON SLUDGE]

黒染加工が常温作業でどこでもどなたでも簡単に黒染できます。
本剤は液温 20℃以下で使用します。

I 特 徴

- ◆カス（スラッジ）の発生がない為、複雑な形状のものでも簡単に黒染できます。
- ◆従来品（当社比）に倍して黒さが濃い。
- ◆加工技術が極めて簡単で特別な設備を必要とせず少量のものは、ポリバケツで充分です。
- ◆ブラッキーノンスラッジは無臭・引火性もなく長期保存でも変質いたしません。
- ◆加工前後の寸法の変化は殆んどありません。
- ◆加工法としては浸漬法のほか、刷毛塗り、スプレーもできます。



容器 5ℓ入、20ℓ入（濃縮液）

II 用 途

鉄、鋼の完成品、部品の黒染に広くご使用いただけます。例えば…

- ◆形状が複雑でカス（スラッジ）の除去が困難なもの。
- ◆プレスされた部品・ピン・ネジ・ボルト・ナット・ワッシャー
スプリング・シャフト・ロール
- ◆機械・治工具の完成品または部品。鋳物類。
- ◆組立てた機械の一部分の黒染や補修。
- ◆槽に入らない大きな鉄鋼製品の黒染。

III 技術資料

▲色……ブルー ▲比重……1.102 ▲臭気……無臭
▲PH……1.2 ▲引火性……不然

黒染層膜厚：0.2～0.3μ

難黒染品：高熱処理品に対しては黒染能力が弱い。

人体への影響：健康皮膚体には影響はありませんが傷口、粘膜等には刺激があり炎症を起す恐れがありますので、なるべくゴム又はビニール手袋を着用して作業することが望ましいです。又、作業終了後は充分水洗を励行して下さい。

IV 廃液の処理

ブラッキーノンスラッジはシアン化合物、6価クローム等の有害重金属やPCB、砒素等の有毒物は含有していません。

処理要領としては廃液槽に不要鉄片を入れ5日間放置すれば、液は濾過してそのまま排水できます。又急を要する場合は硫酸第一鉄と消石灰の5～10%水溶液を加えて中和しPH7～8にすれば残存金属類は水酸化物となって沈澱し、これを濾過すれば濾液はそのまま排水して差支えなく、沈澱物は圧搾してポリ袋等に入れ排棄します。

使用法

⚙️ 浸漬槽 少量の場合はビーカー、ポリバケツ等を使用し、大量の場合はFRP又はポリ製槽かライニング槽を使用して下さい。(金属製槽は不可)

⚙️ 工程

1. 脱脂 → 黒染加工は化学反応によるので完全脱脂が必要です。(脱脂不十分の際は染ムラを生じやすい。)脱脂剤としてはトリクレン、または専用脱脂剤として弊社製品トビカマリットがあります。トリクレン脱脂剤の場合には被染体を1~2分浸漬し、充分脱脂の上取り出し自然乾燥します。又は油が付着していないウエス・タオル等で溶剤をぬぐい取って下さい。
2. 表面活性化 → サビ、スマットがある場合は10%塩酸水溶液(工業用塩酸を水で2~3倍にうすめた液)に1~2分間浸漬します。尚難黒染品の場合は弊社製黒染促進剤オックスピー液を使用しますと、染り易くなります。
3. 黒染処理 → ブラックーノンスラッジを水(蒸溜水又は水道水)で4~5倍の割合にうすめ、この溶液中に脱脂した被染物を入れ、数回上下に攪拌しつつ1~2分間浸漬します。(原液のまま又は稀釈割合が不充分の場合は定着不良となります。(刷毛塗りの場合は3倍が適当です))
4. 水洗(湯洗) → 水で洗い流して下さい。水切後次の作業へ進んで下さい。
5. 黒染仕上 → 黒染仕上剤メタルクリンスペシャル原液の中に加工物を5~10分間浸漬して下さい。十分、浸漬したのち、取り出せば完成品が仕上がります。(取出してからそのまま1時間以上放置すれば効果充分です。)

注意: ブラックーノンスラッジの溶液の温度が20℃以上になると僅かのカス(スラッジ)が発生しますが、この時は氷等を入れ液温を20℃以下に降下させてから作業して下さい。

トビカ メタルクリンスペシャル (黒染仕上剤)

塗膜の外観: 透明な薄い切れ目のない皮膜。

物 性: 粘度 37.8℃ 3.8 Cst 引火点80℃ 比重30℃ 0.806 流動点-30℃以下
被膜の厚さ 1.8 μ

有機材料 殆んど冒さない。水置換性・浸透性・拡散性・撥水性いずれも強力。

防 錆 力: 室内バクロ30日間 変化なし 塩水噴霧20時間 A級 湿潤試験 500時間
A級

使 い 方: 浸漬、ハケ塗り。

容 量: トビカ ブラックーノンスラッジ(濃縮液) 5ℓ入・20ℓ入
トビカ メタルクリンスペシャル 5ℓ入・18ℓ入

製造元



東美化学株式会社

〒132-0034 東京都江戸川区小松川3-2-2
TEL: 03(3683)5631 (代表)
FAX: 03(3637)7877