

## ステンレス常温黒染剤 トビカ ブラックー S T

ブラックー S Tは酸性液で原液から3倍まで水でうすめて使用します。処理方法は鉄鋼の黒染と大体同じですが、ステンレスは鉄鋼とくらべて表面の組織が不動体化していますので前処理で十分な活性化が必要です。

### 使用方法

#### ①脱脂

塩素化物溶剤（トリクレン等）又は弊社製トビカマリットで完全に脱脂して下さい。

#### ②活性化（A液）

ブラックー S T（A液）原液に脱脂したステンレスを5～7分間浸漬して充分活性化し、水洗せずにそのままB液水溶液に浸漬します。

#### ③黒染（B液）

ブラックー S T B液は原液から2～4倍液（原液1に対して水1～3）まで処理するステンレスに最適の濃度で使用しますが、濃度と浸漬時間の基準は次のとおりです。

300シリーズは2倍液（原液1に対して水1）

400シリーズは3～4倍液（原液1に対して水2～3）

浸漬時間の基準は1～2分間です。

#### ④水洗

黒染になったらひきあげて充分水ですすぎ洗いします。

#### ⑤仕上げ処理

黒染して水ですすいだステンレス部品は仕上剤トビカメタルクリンにそのまま浸漬するか、又は塗布して仕上ります。

### 廃液処理

処理要領としては、液槽に、不要鉄片を入れ4日間以上放置すれば、液は濾過してそのまま排水できます。

### 取扱保管上の注意

- ・活性化（A液）黒染（B液）槽はプラスチック容器を用いて下さい。
- ・原液は強酸性ですので作業するときはゴム手袋等を着用して作業して下さい。
- ・誤って目に入った時はすぐ15分以上流水で洗眼してから医師の処置をうけて下さい。
- ・子供の手の届かない場所に保管して下さい。

— 荷 姿 —  
5ℓセット 20ℓセット

製造元



東美化学株式会社

〒192 東京都江戸川区小松川3-6  
TEL 03 (683) 5 8 3 1 (代表)  
FAX 03 (687) 7 8 7 7